河南升膜精馏塔设备

生成日期: 2025-10-26

精馏塔是进行精馏的一种塔式气液接触装置。利用混合物中各组分具有不同的挥发度,即在同一温度下各组分的蒸气压不同这一性质,使液相中的轻组分(低沸物)转移到气相中,而气相中的重组分(高沸物)转移到液相中,从而实现分离的目的。精馏塔也是石油化工生产中应用极为广阔的一种传质传热装置。无论是平衡蒸馏还是简单蒸馏,虽然可以起到一定的分离作用,但是并不能将一混合物分离为具有一定量的高纯度产品。在石油化工生产中常常要求获得纯度很高的产品,通过精馏过程可以获得这种高纯度的产品。精馏塔操作过程中怎样调节釜温?河南升膜精馏塔设备

蒸汽速度和喷淋密度的影响填料塔的操作中,蒸汽速度的大小,对传质效率有直接的影响。气速小时,接触面只限于填料的表面,传质效率不高,随气速的增加,传质效率有所提高,但当气速超过了较大允许速度时,将会产生液泛现象,这就是操作中不允许的。喷淋密度的大小对填料塔的精馏效果也有一定的影响。当喷淋密度很小时,填料表面则不能完全被液体所湿润,使精馏效率下降;当喷淋密度过大时,液体又会不经过填料表面而沿塔壁流下,这种现象更为严重,也就是我们常说的壁流或漏液现象,会使精馏效率更低。河南升膜精馏塔设备影响塔压变化的因素有哪些?

物料平衡指的是单位时间内进塔的物料量应等于离开塔的诸物料量之和。物料平衡体现了塔的生产能力,它主要是靠进料量和塔顶、塔底出料量来调节的。操作中,物料平衡的变化具体反映在塔底液面上。当塔的操作不符合总的物料平衡时,可以从塔压差的变化上反映出来。例如进的多,出的少,则塔压差上升。对于一个固定的精馏塔来讲,塔压差应在一定范围内。塔压差过大,塔内上升蒸汽的速度过大,雾沫夹带严重,甚至发生液泛而破坏正常的操作;塔压差过小,塔内上升蒸汽的速度过小,塔板上气液两相传质效果降低,甚至发生漏液而降低塔板效率。物料平衡掌握不好,会使整个塔的操作处于混乱状态,掌握物料平衡是塔操作中的一个关键。如果正常的物料平衡受到破坏,它将影响另两个平衡,即:气液相平衡达不到预期的效果,热平衡也将被破坏而需重新予以调整。

进料量的大小对精馏操作有什么影响,有两种情况: 1. 进料量波动范围不超过塔顶冷凝器和加热釜的负荷范围时,只要调节得当,对顶温和釜温不会有显着变化,而只影响塔内上升蒸汽速度的变化。2. 进料量变动的范围超过了塔顶冷凝器和加热的负荷范围时,不仅影响塔内上升蒸汽速度的变化,而且会改变塔顶、塔釜温度,致使塔板上的气液平衡组成改变,直接影响塔顶产品的质量和塔釜损失。总之,进料过大的波动,将会破坏塔内正常的物料平衡和工艺条件,造成了系列的波动。因此,应平衡进料,细心调节。精馏塔淹塔的现象有那些?

怎样控制精馏塔在塔的正常控制中,严格保持塔顶压力,塔釜温度,进料量和预热温度的稳定,根据分析的结果调整原则为:如果釜液中难挥发组分低,塔顶易挥发组分不是很高应加大顶采;反之应减少顶采或进入全回流状态。生产中一定做到稳定均衡,避免大起大落的现象发生,即使塔内出现严重的不平衡也不要对调整幅度过大。萃取精馏塔开车与一般精馏塔有何不同萃取精馏在开车时,首先在不加料的情况下,进行萃取剂的循环和工艺指标进行升温,当萃取剂接正常工艺流程建立了循环以后,方可加料。精馏塔是化工行业重要的防腐蒸馏设备,在使用机械碰撞,易破裂,高温度等因素常会造成设备的损坏、裂缝。河南升膜精馏塔设备

精馏塔一般的报价是多少?河南升膜精馏塔设备

精馏塔是云南通威高纯晶硅绿色能源项目的主干设备,共18座34段。自4月26日首段精馏塔开始吊装,项目团队抢时间、重质量、抓安全,严格按照清单进行逐项验收,确保精馏塔完全洁净安装,塔件焊接工作一次合格率≥98%,吊装工作一次就位。实际经过76天奋力冲刺,7月26日精馏装置所剩主塔正式吊装成功,按照节点提前顺利完成精馏装置吊装任务。标志着云南通威项目建设从土建阶段进入设备安装阶段。为项目年底建成投产目标奠定了坚实基础。河南升膜精馏塔设备